

Enti di diritto privato controllati										
ragione sociale	Funzioni attribuite - attività svolte in favore dell'Amministrazione Regionale - attività di servizio pubblico affidate	misura della partecipazione	durata dell'impegno	onere complessivo gravante sul bilancio regionale per l'anno 2012	onere complessivo gravante sul bilancio regionale per l'anno 2013	numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo	trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari	incarichi di amministratore dell'ente	trattamento economico complessivo incarichi di amministratore dell'ente
Associazione Culturale e Scientifica Scuola di Alta Specializzazione e Centro Studi per la Manutenzione e Conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili (Alta Scuola)	Art 1 comma 5 dello statuto: L'Alta Scuola è un'Associazione no profit che si propone la finalità di svolgere attività scientifiche, culturali, didattiche e di ricerca, nonché di fornire assistenza specialistica e consulenza nel settore del rischio sismico ed idrogeologico, della prevenzione e protezione dagli eventi calamitosi, delle situazioni di dissesto delle aree instabili del territorio e delle opere insistenti o previste su tali aree, con specifica attenzione al consolidamento, alla manutenzione ed alla conservazione dei Centri Storici in Territori Instabili e dei Beni Culturali. In particolare, le attività dell'Alta Scuola, da esercitarsi direttamente nonché tramite specifici accordi di partenariato, sono finalizzate a: a) fornire agli associati e ai soggetti di cui ai commi 1 e 3 consulenze e servizi tecnici specialistici nei settori di competenza dell'Alta Scuola stessa; b) organizzare corsi di formazione destinati ai tecnici e funzionari della Pubblica Amministrazione, ai liberi professionisti ed a tecnici delle imprese, con funzioni anche di aggiornamento ed educazione permanente; c) svolgere studi superiori a carattere internazionale e di elevato		Art. 1 comma 4 dello statuto: La durata dell'Associazione è stabilita a tempo indeterminato.	€ 51.645,69	€ 69.645,69	Due, nelle persone del Presidente e Legale Rappresentante di Alta Scuola e un Membro del Consiglio di Amministrazione	Il compenso spettante al Presidente del Consiglio di Amministrazione è di € 12.000,00 lordi e rimborsi spese. I membri del Consiglio di Amministrazione, per la partecipazione alle riunioni hanno diritto unicamente al rimborso delle spese vive nella misura e con le modalità riconosciute dalla legge vigente	Avanzo di amministrazione: 2010: € 9.667,00 2011: € 63,00 2012: € 100,00	Endro Martini, Presidente e legale rappresentante dell'Alta Scuola nominato con Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 100 del 16 dicembre 2011	il compenso spettante al Presidente del Consiglio di Amministrazione è di € 12.000,00 lordi e rimborsi spese.
Associazione Laboratorio Diagnostica per i beni culturali	Tale struttura è stata promossa e costituita nel 2005 da Regione Umbria, Ministero per i Beni e le Attività culturali, Comune di Spoleto, Università di Perugia – Dipartimento di Chimica in attuazione dell'Accordo stipulato in data 15/06/1996 (art. 15. della L. n. 241/90) per la sistemazione e la gestione della Rocca Albornoziana e del Colle S. Elia di Spoleto. Il Laboratorio ha come scopo, tanto sul piano della ricerca che dei servizi: a) la promozione e lo svolgimento di attività di analisi e valutazione dello stato di conservazione dei beni culturali; b) la predisposizione di metodologie e modelli di valutazione, monitoraggio e prevenzione; c) l'organizzazione di attività di manutenzione programmata, conservazione preventiva e pronto intervento sia ordinaria che in situazione di emergenza. La struttura è destinataria di finanziamenti per l'attuazione di specifiche linee progettuali nell'ambito dell'APQ Tutela e prevenzione dei beni culturali, stipulato nel 2004, e l'Atto integrativo 2007, tra Ministero Economia e Finanze, Ministero Beni e attività culturali, Dipartimento Protezione civile e Regione Umbria.	Il capitale dell'associazione accantonato è pari a € 40.000,00, di cui ciascun associato, successivamente alla costituzione, ha versato la quota una tantum di € 10.000,00. Quindi la partecipazione della Regione è pari a 1/4 del capitale versato (€ 10.000,00 su € 40.000,00).	15/05/2046	€ 800.000,00 (il dato si riferisce alle liquidazioni effettuate per l'attuazione dei progetti previsti nell'ambito dell'APQ Tutela e prevenzione dei beni culturali)	€ 1.230.000,00 (il dato si riferisce alle liquidazioni effettuate per l'attuazione dei progetti previsti nell'ambito dell'APQ Tutela e prevenzione dei beni culturali)	Sulla base di quanto previsto dallo Statuto, l'Assemblea degli associati è presieduta dal Presidente della Regione Umbria.	€ 0,00	2011: pareggio di bilancio 2012: pareggio di bilancio 2013: pareggio di bilancio	L'amministrazione dell'ente è affidata, sulla base di quanto previsto dalla Statuto, ad un Comitato Direttivo nominato dall'Assemblea. Attualmente il Comitato Direttivo, sino al 19/02/2016, è composto dai seguenti n. 3 componenti: Dott. Pierre Marie Gruet, Dott.ssa Vittoria Garibaldi, Arch. Pio Baldi.	€ 0,00
Associazione "Tecnostuttura delle Regioni per il Fondo Sociale Europeo" Associazione senza fini di lucro i cui soci sono le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano (art. 2 Statuto Associazione)	a) effettua studi e ricerche sui sistemi formativi e del lavoro delle Regioni e delle Province autonome e sui problemi attinenti la formazione e l'orientamento professionale, le politiche dell'occupazione, lo sviluppo settoriale e territoriale ed elabora progetti operativi relativi alle materie indicate; b) garantisce il necessario supporto operativo, tecnico e giuridico predisponendo per le Regioni e le Province autonome la documentazione necessaria; c) assicura la presenza ed il riferimento tecnico delle Regioni nelle commissioni e nei gruppi di lavoro, sia nazionali che europei nelle materie di riferimento; d) raccoglie, coordina ed elabora informazioni e dati connessi con le finalità anzidette; e) cura la diffusione, con ogni mezzo ritenuto opportuno, dei risultati conseguiti e delle elaborazioni effettuate; f) assicura l'assistenza tecnica allo svolgimento di funzioni regionali nelle materie di riferimento; g) cura la formazione specifica e l'aggiornamento del personale regionale; h) favorisce l'informazione e la documentazione sulle attività delle Regioni e Province autonome nelle materie di riferimento; i) collabora con soggetti pubblici e privati che s'interessano delle finalità di cui sopra; l) svolge ogni altro compito affidatole dalle Regioni e dalle Province autonome. L'Associazione non ha scopi di lucro.	La quota associativa annua che le Regioni e le Province autonome versano all'Associazione è di € 40.000,00 ciascuna. La partecipazione della Regione Umbria al progetto di assistenza tecnica istituzionale al F.S.E. 2007-2013 è di € 80.340,00 annui; La partecipazione della Regione Umbria al Progetto di Supporto tecnico alle Autorità di Audit è di €5.000,00 annui fino al 2015.	illimitata	€ 122.549,44	€ 140.729,36	Sono organi dell'Associazione: L'assemblea dei soci: costituita dai Presidenti in carica delle Regioni e delle Province autonome o da persone da questi delegate; (art.9 Statuto) il Presidente e il Vice Presidente; il Comitato esecutivo; L'Assemblea elegge, tra i Presidenti o loro delegati in maniera continuativa, il Presidente, il Vice Presidente e i componenti del Comitato esecutivo di Tecnostuttura. (art.11 Statuto). Il Comitato esecutivo è composto dal Presidente (Toscana), dal Vice Presidente (Lombardia) e da tre componenti eletti dall'Assemblea (Lazio, Marche, Veneto) (art.13 Statuto). Il Collegio dei revisori; composto da un Presidente, due membri effettivi e due supplenti. (Art. 16 Statuto).	Il Presidente, il Vice Presidente, i componenti dell'Assemblea e del Comitato esecutivo di Tecnostuttura non percepiscono alcun compenso. Il compenso dei membri del collegio, per il 2013, è di 6.000,00 euro lordi annui per il Presidente e di 4.000,00 euro lordi annui per i due membri effettivi.	2012 + € 676.018,92; 2011 + € 119.420,99; 2010 + € 75.711,12.	Il Direttore dell'Associazione è nominato dall'Assemblea a maggioranza assoluta dei soci. Il Direttore ha la legale rappresentanza dell'Associazione e la firma sociale nei rapporti con i terzi e in giudizio.(art.15 Statuto).	Il Direttore non percepisce compenso.

Associazione Centro Studi Città di Foligno, ente di diritto privato	Gestione amministrativa e logistica di Corsi di Laurea dell'Università degli Studi e attività di Agenzia Formativa verso gli ambiti della Formazione Professionale, della Progettazione e Gestione di Risorse derivanti dalla Comunità Europea, della Riqualificazione Professionale, della Organizzazione di Workshop, Seminari, Stage Formativi e Master	Ammontare del contributo annuale a carico della Regione Umbria € 25.882,44	Fino al 10 novembre 2049	Erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria (incluso il contributo annuale) € 25.882,44	€ 25.822,84	1	non previsto	2011: + € 314,50 2012: - € 3.843,64 2013: - € 2.822,75	Paolo Trenta, Presidente del Consiglio di Amministrazione	non previsto
Associazione Mostra Nazionale del Cavallo di Città di Castello	L'Associazione ha per scopo: a) l'organizzazione e la promozione della manifestazione denominata "Mostra Nazionale del Cavallo – Città di Castello", da tenersi in Città di Castello. b) l'incentivazione dell'allevamento delle razze equine e la promozione dell'uso del cavallo e delle attività equestri in genere. c) la valorizzazione turistica del territorio anche attraverso la promozione del turismo equestre e delle tradizioni equestri. d) la promozione delle attività artigianali e produttive connesse all'allevamento equino, agli sport ippici ed alla pratica del cavallo. e) la ricerca e la formazione per lo sviluppo e la crescita qualitativa nei settori indicati. f) ogni altra attività comunque finalizzata al raggiungimento degli scopi sociali.		Illimitata	Erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria (incluso il contributo annuale): € 20.000,00	€ 29.883,00	1	non previsto	2011: € 37.542,41 2012: € 42.666,67 2013: € 45.286,86	Fausto Bizzirri, Presidente e legale rappresentante	non previsto
Associazione Sagra Musicale Umbra	Organizzare manifestazioni artistico-musicali ispirate alla presenza religiosa nella musica	€ 30.987,41	indeterminata	Erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria (incluso il contributo annuale): € 123949,64	€ 0,00	6	nessuno	2011: - € 37,658,64; 2012: + € 8,804,83; 2013: + € 8,804,83	Presidente è il Sindaco pro-tempore del Comune di Perugia	nessuno
Centro Italiano di Studi Superiori per la formazione e l'aggiornamento in giornalismo radiotelevisivo	Polo di eccellenza di alta formazione nella regione Umbria. Istituzione di corsi di formazione e di corsi di aggiornamento professionale.	€ 51.646,00	Illimitata	€ 51646 Erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria (incluso il contributo annuale)	€ 51.646,00	1	€ 3.780,00 lordi annui	2011: - € 699.106,00; 2012: - € 845.222,00; 2013: in approvazione	Nino Rizzo Nervo, Presidente e legale rappresentante nominato dal CdA della RAI spa)	€ 4.950,00 lordi annui
Centro per la Promozione dell'Internazionalizzazione delle imprese umbre "Centro Estero Umbria" DGR n.1675 del 23/11/2009	Il Centro promuove ed attua ogni iniziativa che possa favorire, supportare e sviluppare la internazionalizzazione delle imprese umbre e dell'economia regionale. (Art. 4 - Statuto Centro e - DGR n. 1675 del 23/11/2009 e Convenzione Regione Umbria - CC.C.I.A)	€ 25.000,00 - Quota associativa annuale; € 975.000,00 - Quota per il cofinanziamento delle attività	31/12/2030	€ 1.592.800,00 (erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria, incluso il contributo annuale)	€ 709.515,58	2	€ 1.500,00 annui lordi	Avanzi economici esercizi: 2011: + € 313.494,00 2012: + € 5.019,00 2013: + € 4.231,00	Gianluigi Angelantoni, Presidente e legale rappresentante	€ 2.000,00 annui lordi

Consorzio per lo sviluppo del polo universitario della provincia di Terni	Supporto e realizzazione di attività universitarie del polo ternano	€ 10.000,00	fino al 31 dicembre 2100	Erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria, incluso il contributo annuale: € 10.000,00	€ 10.000,00	un Consigliere	non previsto	Avanzo di amministrazione: 2012: € 331.164,00 2013: € 494.042,07 2014: € 889.859,00	Il Presidente e legale rappresentante del Consorzio è il Sindaco pro tempore del Comune di Terni	
Consorzio Universitario per il Completamento del Corso di Laurea in Medicina e Chirurgia di Terni	Costruzione della nuova sede della Facoltà di Medicina e Chirurgia di Terni	nessuno	fino al completamento dell'opera	Erogazioni complessive previste nel 2015 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria, incluso il contributo annuale € 10.000,00	€ 11.875,00	nessuno	nessuno	Avanzo di amministrazione: 2012: € 331.164 2013: € 494.042 2014: € 889.859	Paolo Sebastiani, nominato Commissario liquidatore a partire del 1° giugno 2011	da determinare sui valori a consuntivo alla chiusura della liquidazione
Coordinamento Nazionale Enti Locali per la Pace e i Diritti Umani	Promuovere l'impegno costante degli Enti Locali e delle Regioni a favore della pace, della solidarietà e della cooperazione internazionale, valorizzandone le iniziative	Ammontare del contributo annuale a carico della Regione Umbria: € 6.000,00	2100	Erogazioni complessive previste nel 2014 a favore dell'Ente da parte della Regione Umbria (incluso il contributo annuale ) € 36.000,00	€ 6.000,00	1	Non è previsto nessun emolumento per l'incarico	2011: € 19.743,71 2012: € 8.756,03 2013: € 18.349,08	Andrea Ferrari Presidente	Non è previsto nessun emolumento per l'incarico
ENTE PALIO DE SAN MICHELE di Bastia Umbra	Promozione di tradizioni tipiche del territorio	00/0000/00/00	Durata dell'Ente illimitata			1	Non previsto	2012: Perdita d'esercizio - euro 16,225,18 2013: perdita d'esercizio - euro 4.655,61 2014: perdita d'esercizio - euro 6.576,42	Marco Gnavolini	Non previsto
FONDAZIONE "FESTIVAL DEI DUE MONDI" DI SPOLETO (Statuto 10 dicembre 2012, art. 12 - Adesione della R.U. con D.C.R. 27.04.1987 n. 439 - NON' ISTITUITA CON L.R) - ISCRITTA IN PREFETTURA Partita IVA 01786480549	Assicurare continuità alla manifestazione Festival dei Due Mondi, sostenendone le attività culturali. Ideata dal Maestro Gian Carlo Menotti e voluta dal Comune di Spoleto.	Non indicata	Costituita a tempo indeterminato	€ 80.000,00	€ 114.350,00	1	Non previsto - sono rimborsate le spese vive documentate sostenute nell'espletamento della carica	Esercizio 2011: € + 44.390,00 Esercizio 2012: € + 2.836,00 Esercizio 2013: € + 7.104,00	Andrea Margaritelli - Consigliere di Amministrazione	non previsto. Sono rimborsate le spese vive documentate, sostenute nell'espletamento della carica
FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE PERUGIASISI 2019 - Via Podiani n. 11 - Palazzo Penna - 06100 PERUGIA - (Istituita con L.R. 24 novembre-2011 n. 14 ,art. 15) ISCRITTA IN PREFETTURA	Realizzazione di tutte le attività necessarie e conseguenti alla candidatura a Capitale Europea della Cultura 2019, promovendo ricerche ed azioni dirette a favorire la crescita socio-culturale ed imprenditoriale del territorio	Non indicata	31 dicembre 2015 (salvo proroga)	€ 160.000,00	€ 150.000,00	1	Non previsto	Esercizio 2012: € -17.405,82 Esercizio 2013: € + 22.300,65	Bruno Bracalente - Presidente (dal 28/03/2012)	Non previsto
FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ - Piazza Danti n. 28 - 06122 PERUGIA - C.F. e Partita IVA 03089270544 (Istituita con L.R. 19 dicembre 2008 n. 21) ISCRITTA IN PREFETTURA	Assicurare la continuità della manifestazione Umbria Jazz realizzando le iniziative necessarie a sostenere ed incrementare lo sviluppo e la diffusione della stessa, favorendo il coinvolgimento e la partecipazione di soggetti ed enti pubblici e privati	Non indicata	Costituita a tempo indeterminato	€ 890.623,46	€ 704.340,00	3	non previsto	Esercizio 2011: € - 6.513 Esercizio 2012: € - 105.873 Esercizio 2013: € -109.089,00	Lorenzo Giovanni Arbore - Presidente Stefano Mazzoni - Fotini Giustozzi - Consiglieri di Amministrazione	non previsto

FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE VILLA FABRI (L.R. 12 febbraio 2010 n. 9 e Statuto) – Via delle Grotte, 2 - TREVÌ Codice Fiscale 91040730540	Sviluppare e valorizzare le componenti paesaggistiche, culturali, ambientali ed enogastronomiche e le relazioni tra le stesse	Non indicata	Costituita a tempo indeterminato	€ 10.000,00	€ 0,00	2	non previsto	2011: € + 14.925,14 Esercizio 2012: € + 5.236,81 Esercizio 2013: € + 4.192,09	Paolo Papa Raoul Segatori Consiglieri di Amministrazione	non previsto
Fondazione Italia Cina	Favorire lo sviluppo di progetti condivisi che mirano alla promozione della Regione Umbria in Cina in una logica di promozione del Sistema Italia ed in collaborazione, ove possibile, con altre Regioni italiane in particolare attraverso il Partenariato istituzionale ed economico con la provincia dello Shandong (ed eventuale sviluppo di possibili collaborazioni con Pechino, Shanghai, Chongqing); azione per la valorizzazione del Progetto Casa Umbria di Shanghai e per la promozione della formazione nel settore Design (progetto Summer School a Perugia); continuazione dell'azione regionale ed interregionale nel settore della Sicurezza Alimentare in particolare in collegamento con l'EXPO Milano 2015.	10.000 €	2014/2015	23.000 €	€ 0,00	1	Non previsto	Esercizio 2011: € 772.000 Esercizio 2012: € 410.679 Esercizio 2013: € 438.047	Presidente	Non previsto
FONDAZIONE PER LA CONSERVAZIONE E IL RESTAURO DEI BENI LIBRARI – P. Campello n. 1. 06049 SPOLETO – C.f. e Partita IVA 02333380547 (Istituita con L.R. 20 novembre 1997 n. 38) ISCRITTA IN PREFETTURA	Promuovere la cultura della conservazione e del restauro dei beni librari e documentali ed in particolare promuovere la formazione, l'aggiornamento, la specializzazione di operatori e di professionalità nel settore.	Non indicata	Fino al 31/12/2014, salvo proroga	€ 83.317,56	€ 14.000,00	1	Gettone di presenza di € 30,00 più rimborso spese sostenute	Esercizio 2011: € - 60.485,82 Esercizio 2012: € - 61.596,61 Esercizio 2013: bilancio non ancora approvato	Manuela Albertella - Commissario Enrico Menestò – Consigliere d'Amministrazione	Gettone di presenza di € 30,00 + rimborso spese sostenute
FONDAZIONE TEATRO STABILE DELL'UMBRIA Via del Verzaro n. 20 – 06123 PERUGIA – Partita IVA 01976520542 (Istituita con L.R. 19 febbraio 1992 n. 4) ISCRITTA IN PREFETTURA	Produrre direttamente spettacoli teatrali, di danza e di balletto di alto valore artistico anche in collaborazione o in rapporto di coproduzione con istituzioni pubbliche e private. Curare la distribuzione degli spettacoli prodotti, assumere la gestione diretta e la disponibilità esclusiva di spazi teatrali nel territorio regionale previa convenzione.	Non indicata	Costituita a tempo indeterminato	€ 1.070.000,00	€ 768.000,00	1	Non previsto	Esercizio 2011: pareggio di bilancio Esercizio 2012: pareggio di bilancio Esercizio 2013: € + 379,11	Brunello Cucinelli Consigliere di amministrazione	non previsto
FONDAZIONE UMBRIA CONTRO L'USURA (l.r. 28 agosto 1995, n. 38 e statuto) Via Mario Angeloni, 63 - PG Codice fiscale 94065530548	Svolge l'attività nel campo della sicurezza sociale e della tutela dei diritti civili, ponendo in essere ogni iniziativa idonea per la lotta contro il fenomeno dell'usura e della prevenzione dello stesso promuovendo la cultura della legalità	Ammontare del contributo annuale a carico della Regione Umbria: € 292.000,00	Illimitata	€ 292.000,00	€ 292.000,00	1	Non previsto	2011: € + 69.792,000 2012: € + 50.418,00 2013: € + 5.401,00	Marco Rufini Consigliere di amministrazione	non previsto
Il CISIS Centro Interregionale per i Sistemi Informatici, Geografici e Statistici	<a href="http://www.cisis.it/informazioni.html">http://www.cisis.it/informazioni.html</a>	Non c'è partecipazione diretta di nessuna Regione nel patrimonio del CISIS. In ogni caso si precisa che la quota associativa annuale della	Illimitata	€ 44.669,04	€ 19.865,70		Presidente Avv.to Roberto Maroni, Presidente della Regione Capofila della 2° Commissione della Conferenza delle regioni e delle Province autonome che ingloba le specifiche competenze del Centro (cfr, Art. 7 del vigente Statuto)	2010 € 17.811 disavanzo 2011 € 56.904 avanzo 2012 € 31.612 avanzo	Presidente Avv.to Roberto Maroni, Presidente della Regione Capofila della 2° Commissione della Conferenza delle regioni e delle Province autonome che ingloba le specifiche competenze	Nulla

<p>Istituto per la Cultura e la Storia d'Impresa "Franco Momigliano" di Terni Associazione riconosciuta di diritto privato, in liquidazione</p>	<p>Associazione senza fini di lucro, ICSIM rappresenta un centro di eccellenza del sistema dell'alta formazione post laurea e post diploma della Regione Umbria, svolgendo attività di studio, formazione e diffusione culturale sui problemi dell'economia, della storia dell'impresa e delle discipline afferenti. La finalità dell'ICSIM è quella di sviluppare una nuova pratica formativa orientata verso i temi generali del cambiamento, delle trasformazioni e delle innovazioni, in grado di fornire una base culturale più solida e meno soggetta all'obsolescenza di quanto non sia una preparazione tutta rivolta alla gestione contingente delle funzioni d'impresa. Questi obiettivi sono perseguiti mediante la Scuola di Economia e Storia d'Impresa "Giampaolo Gallo", corsi di formazione e aggiornamento per ricercatori, docenti, manager delle imprese private e dirigenti della pubblica amministrazione, convegni e seminari. Negli ultimi anni l'Istituto si è andato progressivamente trasformando da struttura sostanzialmente formativa ad agenzia di sviluppo locale al servizio dei soci e del territorio.</p>		<p>in liquidazione</p>	<p>€ 180.000,00</p>	<p>€ 50.000,00</p>	<p>1</p>	<p>non previsto</p>	<p>2010: € -986,18 2011: € -6.329,56 744,44</p>	<p>2012: €</p> <p>Franco Giustinelli, Presidente del Consiglio di amministrazione e Liquidatore dell'Istituto</p>	<p>non previsto</p>
---	---	--	------------------------	---------------------	--------------------	----------	---------------------	---	---	---------------------

collegamento sito istituzionale

[www.altascuola.org](http://www.altascuola.org)

[www.diagnosticabeniculturali.it](http://www.diagnosticabeniculturali.it)

[www.tecnostruttura.it](http://www.tecnostruttura.it)

[www.cstudifoligno.it](http://www.cstudifoligno.it)

[www.mostradelcavallo.com](http://www.mostradelcavallo.com)

non disponibile

[www.centrogiornalismo.it](http://www.centrogiornalismo.it)

[www.centroesteroumbria.it](http://www.centroesteroumbria.it)

non disponibile

non disponibile

[www.cittaperlapace.it](http://www.cittaperlapace.it)

[www.paliodesanmichele.it](http://www.paliodesanmichele.it)

[www.festivaldispoeto.com](http://www.festivaldispoeto.com)

[www.perugia2019.eu](http://www.perugia2019.eu)

[www.umbriajazz.com](http://www.umbriajazz.com)

[www.fondazionevillafabri.org](http://www.fondazionevillafabri.org)

[www.italychina.org](http://www.italychina.org)

[www.restaurolibro.com](http://www.restaurolibro.com)

[www.teatrostabile.umbria.it](http://www.teatrostabile.umbria.it)

Il sito della Fondazione è in fase di  
revisione

[www.cisis.it](http://www.cisis.it)

[www.icsim.it](http://www.icsim.it)