

REGIONE UMBRIA
PROVINCIA DI TERNI
COMUNE DI TERNI

ISTANZA DI VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' AL VIA

Schema semplificato funzionamento impianto

TAVOLA 4
Scala 1:200

Oggetto: Modifica/estensione di impianto esistente ed autorizzato per la messa in riserva (R13), scambio rifiuti per sottoporli ad una delle operazioni da R1 a R11 e recupero (R3) di rifiuti speciali non pericolosi con capacità di trattamento superiore a 10 ton/g - sito in Terni (TR), Strada di Maratta Bassa km 3.695

Data : Ottobre 2015

Committente:
RIGENERA s.r.l.
Via Nani n°214/A

Gruppo di lavoro

Coordinatore:
Dott. Giuseppe Caracciolo

Collaboratore:
Ing. Carla Quirini



LEGENDA

Linea X1	- Nastro di caricamento in gomma - Mulino raffinatori 1500 monoalbero a lame - Coclea di evacuazione materiale avente pezzatura 14mm
Linea X2	- Nastro di caricamento in gomma - Mulino raffinatori 1000 monoalbero a lame - Coclea di evacuazione materiale avente pezzatura 12mm
Linea Y2	- Nastro di caricamento - Vasca di flottazione (4,5 mt x 2 mt) - Centrifuga per asciugatura prodotti finiti aventi pezzatura 12 mm - Coclea di evacuazione prodotto finito - Porta Big/Bags
Linea Y3	- Coclea di caricamento avente dosatore con tramoggia mc 3 - Vasca di flottazione (6 mt x 2 mt) - Coclea di scarico - Centrifughe per asciugatura prodotti finiti aventi pezzatura 12 mm - Coclea di evacuazione prodotto finito - Porta Big/Bags
Linea Z1	- Nastro di caricamento a tapparelle - Premacinatore monoalbero a placchette - Nastro deferrizzatore - Nastro di evacuazione materiale avente pezzatura 40mm carterizzato
E2 Impianto abbattimento polveri	- Filtro abbattimento polveri metri cubi 10.000 - Maniche di materiale adeguato antistatico - tramogge di raccolta polveri con cestello di raccolta - Manometro differenziato
Area F	- Tramoggia - Coclea - Deferrizzatore - Omogeneizzatore - Carica Big Bags

