

**L.R 17/2004 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO 2024  
GRADUATORIA E RIPARTO CONTRIBUTI**

**A) CINEMA E ARTI AUDIOVISIVE**

*Cinema: cineclub e rassegne*

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contribuito
ANONIMA IMPRESA SOCIALE SOCIETA' COOPERATIVA a r.l.	55	33	<b>88</b>	<b>8.000,00 €</b>
ZENITH di RICCARDO BIZZARRI	49	31	<b>80</b>	<b>7.300,00 €</b>
CINEGATTI S.A.S. DI GATTI MAURO & MIRCO	44	30	<b>74</b>	<b>4.700,00 €</b>
LAGODARTE IMPRESA SOCIALE SOC COOP	41	30	<b>71</b>	<b>4.700,00 €</b>
COMUNE DI NARNI	37	32	<b>69</b>	<b>3.600,00 €</b>
MENTEGLOCALE APS	34	35	<b>69</b>	<b>3.600,00 €</b>
CD CINEMA ASSOCIAZIONE CULTURALE	18	29	<b>47</b>	- €

*Cinema: festival*

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contribuito
REALMENTE ASSOCIAZIONE APS ETS	45	33	<b>78</b>	<b>6.300,00 €</b>
UMBRIA FILM FESTIVAL	43	35	<b>78</b>	<b>6.300,00 €</b>
AURORA APS	43	33	<b>76</b>	<b>6.300,00 €</b>
ISTESS ISTITUTO DI STUDI TEOLOGICI E STORICO-SOCIALI	40	32	<b>72</b>	<b>4.700,00 €</b>
PERUGIA LOVE FILM	26	34	<b>60</b>	<b>2.700,00 €</b>

**B) SPETTACOLO DAL VIVO**

*Danza*

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contribuito
OPERA ASSOCIAZIONE	28	39	<b>67</b>	<b>3.600,00 €</b>
OPLAS CENTRO REGIONALE DELLA DANZA UMBRIA ASS. CULT.	26	30	<b>56</b>	- €

**L.R 17/2004 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO 2024  
GRADUATORIA E RIPARTO CONTRIBUTI**

***Festival***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
FONDAZIONE FESTIVAL DEI DUE MONDI ONLUS	55	40	<b>95</b>	<b>100.000,00 €</b>
FESTIVAL DELLE NAZIONI	46	40	<b>86</b>	<b>90.000,00 €</b>
GE.CI.TE. GESTIONI CINEMATOGRAFICHE E TEATRALI	45	40	<b>85</b>	<b>13.000,00 €</b>
FABRICA HARMONICA APS ETS	51	33	<b>84</b>	<b>12.600,00 €</b>
ROGHERS STAFF APS	47	37	<b>84</b>	<b>12.600,00 €</b>
ASSOCIAZIONE UMBRA DELLA CANZONE E DELLA MUSICA D'AUTORE	48	34	<b>82</b>	<b>12.600,00 €</b>
NARNIA ARTS ACADEMY	43	36	<b>79</b>	<b>10.800,00 €</b>
STRABISMI	40	37	<b>77</b>	<b>10.800,00 €</b>
MOON IN JUNE	40	34	<b>74</b>	<b>8.100,00 €</b>
MOZART ASSOCIAZIONE ITALIA SEDE DI TERNI	41	31	<b>72</b>	<b>8.100,00 €</b>
COMUNE DI TODI	36	35	<b>71</b>	<b>8.100,00 €</b>
DE RERUM NATURA	40	30	<b>70</b>	<b>8.100,00 €</b>
INCANTO	32	38	<b>70</b>	<b>8.100,00 €</b>
PROLOCO CORCIANESE	41	28	<b>69</b>	<b>6.300,00 €</b>
CAPPELLA MUSICALE DELLA BASILICA PAPAIE DI SAN FRANCESCO ASS CULT	34	30	<b>64</b>	<b>4.500,00 €</b>
ONDA ROAD SRL	32	32	<b>64</b>	<b>4.500,00 €</b>
METANOIA ASSOCIAZIONE APS	31	31	<b>62</b>	<b>4.500,00 €</b>
RIVEROCK	34	27	<b>61</b>	<b>4.500,00 €</b>
ARCHE' ASSOCIAZIONE CULTURALE ETS	32	28	<b>60</b>	<b>4.500,00 €</b>
TRASIMENO MUSIC FESTIVAL	21	39	<b>60</b>	<b>4.500,00 €</b>
EFFETTO CINEMA ASSOCIAZIONE CINEMAT.DILETTANTISTICA	28	30	58	- €
UMBRIA MUSIC FEST	31	24	55	- €
TERNI CITTA' FUTURA ASSOCIAZIONE	29	23	52	- €
JAZZ CLUB GUBBIO ASSOCIAZIONE CULTURALE	22	27	49	- €
YOUNG JAZZ ASSOCIAZIONE CULTURALE	17	30	47	- €
CHUPITO SAS di Ciancaleoni F. & C.	18	17	35	- €
COMUNE DI FOLIGNO	10	0	10	- €

**L.R 17/2004 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO 2024  
GRADUATORIA E RIPARTO CONTRIBUTI**

***Lirica: produzione***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
TEATRO LIRICO SPERIMENTALE "A. BELLI"	51	40	<b>91</b>	<b>50.000,00 €</b>

***Lirica: ospitalità***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
PROLOCO FONTIGNANO P.VANNUCCI ASS.TURISTICA APS	10	23	33	- €

***Musica: produzione***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
UMBRIA ENSEMBLE ASSOCIAZIONE	56	34	<b>90</b>	<b>16.000,00 €</b>
EUNICE ASSOCIAZIONE CULTURALE	54	35	<b>89</b>	<b>16.000,00 €</b>
MUSICITÀ	41	34	<b>75</b>	<b>6.300,00 €</b>
TETRAKTIS PERCUSSIONI SOCIETA' COOPERATIVA	37	38	<b>75</b>	<b>6.300,00 €</b>
AMICI DELLA MUSICA E DEL TEATRO "DINO CLEMENTI" APS	42	30	<b>72</b>	<b>4.700,00 €</b>
ACCADEMIA BAROCCA W. HERMANS	35	36	<b>71</b>	<b>4.700,00 €</b>
ARS ET LABOR	36	35	<b>71</b>	<b>4.700,00 €</b>
A.GI.MUS ASSOCIAZIONE GIOVANILE MUSICALE	34	33	<b>67</b>	<b>3.600,00 €</b>
AMERIA UMBRIA APS	29	34	<b>63</b>	<b>2.700,00 €</b>

***Musica: ospitalità***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
FILARMONICA UMBRA	49	38	<b>87</b>	<b>12.000,00 €</b>
AMICI DELLA MUSICA FOLIGNO	41	37	<b>78</b>	<b>6.300,00 €</b>
VISIONINMUSICA APS	41	35	<b>76</b>	<b>6.300,00 €</b>
ARABA FENICE ASSOCIAZIONE CULTURALE	38	34	<b>72</b>	<b>4.700,00 €</b>
GIOVENTU' MUSICALE FOLIGNO	39	33	<b>72</b>	<b>4.700,00 €</b>
OMAGGIO ALL'UMBRIA	23	32	55	- €

**L.R 17/2004 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO 2024  
GRADUATORIA E RIPARTO CONTRIBUTI**

***Musica: concorsi***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
ITALIAN ACCORDION CULTURE ASSOCIAZIONE	34	34	<b>68</b>	<b>3.600,00 €</b>
PROSCENIUM ASSOCIAZIONE	25	22	47	- €
MUSICOSMICAMENTE APS	17	26	43	- €

***Musica: corsi e masterclass***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
MIRABILECO ASSOCIAZIONE CULTURALE	29	36	<b>65</b>	<b>3.600,00 €</b>

***Teatro: produzione***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
FONTEMAGGIORE SOCIETA' COOPERATIVA	54	40	<b>94</b>	<b>80.000,00 €</b>
MICRO TEATRO TERRA MARIQUE ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRALE	48	40	<b>88</b>	<b>10.000,00 €</b>
TI.EFFE.U. TEATRO FIGURA UMBRO ASSOCIAZIONE CULTURALE	47	40	<b>87</b>	<b>17.000,00 €</b>
ISOLA DI CONFINE TEATRO LABORATORIO APS	41	40	<b>81</b>	<b>7.300,00 €</b>
TEATRO SAN CARLO APS	44	37	<b>81</b>	<b>7.300,00 €</b>
LA MAMA UMBRIA INTERNATIONAL	39	40	<b>79</b>	<b>6.300,00 €</b>
IPPOCAMPO ASSOCIAZIONE	31	40	<b>71</b>	<b>4.700,00 €</b>
ASTRA APS	34	36	<b>70</b>	<b>4.700,00 €</b>
C.U.T. CENTRO UNIVERSITARIO TEATRALE DI PERUGIA ETS	30	40	<b>70</b>	<b>4.700,00 €</b>
PROLOCO BEVAGNA APS	46	24	<b>70</b>	<b>4.700,00 €</b>
TEATRO DI SACCO	28	40	<b>68</b>	<b>3.600,00 €</b>
ATHANOR EVENTI ASS CULT	33	33	<b>66</b>	<b>3.600,00 €</b>
SMASCHERATI APS ASSOCIAZIONE CULTURALE	25	40	<b>65</b>	<b>3.600,00 €</b>

**L.R 17/2004 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO 2024  
GRADUATORIA E RIPARTO CONTRIBUTI**

***Teatro: ospitalità***

Beneficiario	Punteggio quantitativo	Punteggio qualitativo (Comitato)	Punteggio totale	Importo contributo
<b>FREE TIME A.P.S.</b>	40	36	<b>76</b>	<b>6.300,00 €</b>
<b>PANEDENTITEATRO APS</b>	32	39	<b>71</b>	<b>4.700,00 €</b>