

**Può un soggetto far parte della costituenda ATI/ATS di un raggruppamento di imprese dove due degli altri soggetti la partecipano al 100%?**

Si, fatto salvo, in particolare, quanto disposto dai punti 3.2, 3.8 e 3.12.

**Possono esser delegate alcune attività ad un soggetto completamente partecipato da uno o più membri dell'ATS?**

Si, secondo quanto disposto, in particolare, dal punto 3.10.

**Può una Onlus formalmente costituita ma non riconosciuta far parte della costituenda ATI/ATS?**

No, ai sensi del punto 3.2 le Onlus possono far parte delle costituende ATI/ATS, devono, però, essere riconosciute.

**Rispetto al punto 3.12: Ciascun soggetto componente l'ATI/ATS non può partecipare alla presentazione di più proposte progettuali a valere sul presente avviso, neanche in qualità di consorziati o soggetti facenti parte di fondazioni o assimilabili. Ad esempio, se una cooperativa appartiene a un consorzio che presenta o è partner di un progetto, la cooperativa singola può contestualmente essere capofila o partner di un altro progetto a valere sullo stesso avviso?**

No, se per partner si intende l'essere componente di ATI/ATS.

**L'avviso prevede un cofinanziamento da parte dei partner? Se sì, in quale modalità e percentuale?**

No, l'avviso non prevede cofinanziamento.

**Quale è la percentuale orientativa massima di delega di attività a terzi (soggetti esterni al partenariato) ad eccezione della componente formativa, per la quale è previsto un tetto massimo del 30%?**

Non c'è una quota. Per la delega vale quanto disposto dal paragrafo 3.2.2. del GE.O. Fse

**La manifestazione di interesse a collaborare all'iniziativa, in particolare per quanto riguarda gli enti pubblici, viene espressa attraverso il modulo "DICHIARAZIONE DI COLLABORAZIONE DEGLI STAKEHOLDERS" o ci sono altre modalità?**

Si è questa la modalità prevista.

**E' stato già previsto un ulteriore incontro che illustri il funzionamento del SIRU?**

Gli incontri sono quelli pubblicati nella pagina del Bando, l'ultimo si terrà il 24 luglio 2018 dalle ore 9:00 alle ore 14:00 presso la sede della Regione Umbria in Via M. Angeloni 61 Perugia- Palazzo Broletto